

D8T

Kettendozer



Motor

Motortyp	Cat®-Dieselmotor C15 ACERT™	
Globale Emissionen	Tier 4 Interim/EU-Stufe IIIB	
Nettoleistung – ISO 9249	231 kW	310 PS

Gewichtsangaben

Einsatzgewicht	39.795 kg
----------------	-----------

Merkmale des D8T

Überragendes Leistungsvermögen

Die serienmäßigen elektrohydraulischen Bedienelemente verbessern Präzision und Reaktion. Spezielle Hydraulik- und Maschinensteuersysteme erhöhen die Gesamtproduktivität. Einrichtungen wie die Schaltautomatikerweiterung und ein hydraulisch angetriebener Bedarfslüfter tragen zur Verringerung des Gesamtkraftstoffverbrauchs und der Betriebskosten bei.

Fahrerkabine

Bedienungsfreundlichkeit sowie Komfort und Gestaltung der Kabine sorgen dafür, dass die Fahrer konzentrierter und produktiver arbeiten können.

Motor und Abgastechnik

Der Cat®-Motor und die Abgasnachbehandlungslösungen halten die Emissionsgrenzwerte nach EPA Tier 4 Interim (USA) und Stufe IIIB (EU) ein.

Integrierte Elektroniksysteme

Caterpillar bietet verschiedene Technologien an, wie die optionale Cat-Planierautomatik, um die Leistung der Maschine entscheidend zu verbessern. Cat Product Link hilft dabei, die Auslastung des Maschinenparks zu maximieren und die Kosten im Griff zu behalten.

Wartungsfreundlichkeit und Kundendienst

Durch die Wartungsfreundlichkeit, die Betreuungskompetenz der Cat-Händler und die Möglichkeiten der Maschinenaufarbeitung lassen sich die Vorhalte- und Betriebskosten insgesamt senken.

Inhalt

Fahrerkabine.....	3
Motor.....	3
Abgastechnik.....	4
Antriebsstrang.....	5
Bedienelemente für Arbeitsgeräte und Lenkung.....	6
Arbeitsgeräte.....	7
Integrierte Technologien	8
Kühlsystem.....	10
Laufwerk.....	10
Hauptrahmen	11
Nachhaltigkeit	11
Wartungsfreundlichkeit und Kundendienst.....	12
Technische Daten	13
D8T Standardausrüstung.....	16
D8T Sonderausrüstung	17
Notizen.....	18



Der Cat D8T nimmt in puncto Vielseitigkeit, Produktivität und Wiederverkaufswert schon lange eine Spitzenstellung ein. Er ist hervorragend für unterschiedlichste Planierarbeiten geeignet und wird daher von Kunden für sämtliche Aufgaben, von Abschiebe-, Aufreiß- und Schürfarbeiten über Erschließungsarbeiten bis hin zum Grob- und Feinplanieren, eingesetzt. Der moderne D8T ist so ausgestattet, dass Komfort, Leistungsvermögen und Kraftstoffverbrauch weiter verbessert werden, und kann Sie dadurch noch besser beim Erreichen Ihrer unternehmerischen Ziele unterstützen. Der D8T erfüllt die Abgasvorschriften U.S. Tier 4 Interim/EU Stufe IIIB.

Fahrerkabine

Ergonomie und Komfort



Das Fahrerhaus des D8T ist auf Sicherheit, Komfort und produktives Arbeiten des Fahrers ausgelegt und entsprechend ausgestattet. Die großen einteiligen Fenster, die konische Motorhaube und der eingezogene Kraftstofftank gewährleisten hervorragende Sicht zu allen Seiten der Maschine und auf den gesamten Arbeitsbereich. Neue serienmäßige und optionale Beleuchtungspakete verlängern den Arbeitstag.

Das Display in der Instrumententafel wurde beim D8T mit neuen Funktionen ausgestattet. Ein verbessertes AMS (Advisor Monitoring System, Advisor-Überwachungssystem) verfolgt die Betriebszustände der Maschine in Echtzeit. Über ein integriertes Display für die Planierautomatik hat der Fahrer die Baustellendaten immer bequem im Blick.

Die Fahrer kommen in den Genuss einer komfortablen Ausstattung, die serienmäßig einen luftgefederten Sitz, verstellbare Armlehnen und günstig angeordnete Luftdüsen umfasst. Die Kabine weist eine Radio-Vorrüstung sowie eine Buchse für ein persönliches Musikabspielgerät auf. Ein Stromrichter liefert zusätzlich Strom für Mobiltelefone und Computer. Durch neue Oberflächen ist die Kabine leichter zu reinigen.

Motor

Leistung und Zuverlässigkeit

Der D8T ist mit einem Cat®-Motor C15 ACERT™ und einem Cat-Modul für saubere Emissionen (CEM, Clean Emissions Module) ausgestattet. Er bietet dadurch die von den Kunden geforderte Leistung und Effizienz und hält gleichzeitig die Emissionsgrenzwerte nach EPA Tier 4 Interim (USA) und Stufe IIIB (EU) ein.

Der elektronisch gesteuerte Sechszylindermotor ist mit Turbolader und Ladeluftkühler ausgerüstet. Der große Hubraum verbessert das Durchzugsvermögen, reduziert die inneren Beanspruchungen und verlängert die Lebensdauer der Komponenten.

ACERT ist eine Kombination von Bausteinen, bei der Elektronik, Kraftstoffsysteme, Luftmanagementsysteme und Komponenten der Abgasnachbehandlung einbezogen werden. Das System wird entsprechend der Motorgöße, der Art des Einsatzes und dem geographischen Einsatzgebiet optimiert. Die Technologien werden systematisch und strategisch so eingesetzt, dass die hohen Kundenerwartungen an Produktivität, Kraftstoffnutzung, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit erfüllt werden.



Abgastechnik

Zuverlässige integrierte Lösungen



Cat-Stickoxidreduziersystem

Das Cat-Stickoxidreduziersystem fängt eine geringe Menge an Abgas auf und kühlt diese ab, um sie in den Verbrennungsraum zu führen, wo sie die Verbrennungstemperatur senkt und dadurch die Stickoxid-Emissionen verringert.

Nachbehandlungstechnologien

Um die Emissionsgrenzwerte gemäß Tier 4 Interim/Stufe IIIB und strengere Normen einhalten zu können, wurden die Cat-Nachbehandlungskomponenten an die Einsatzanforderungen angepasst. Zu den Komponenten des Systems zählen ein DOC (Diesel Oxidation Catalyst, **Diesel-Oxidationskatalysator**), der geregelte Emissionen in der Abgasanlage mit einem chemischen Verfahren umwandelt, und ein DPF (Diesel Particulate Filter, **Dieselpartikelfilter**), der in den Abgasstrom gelangende Partikel zurückhält.

Der DOC, der DPF und das Cat-Regenerierungssystem sind in einem von Caterpillar entworfenen CEM (Clean Emissions Module, Modul für saubere Emissionen) zusammengefasst, das die Komponenten schützt, die Belastungen durch die Nachbehandlung minimiert und die Wartung vereinfacht. Für schmutzintensive Einsätze, bei denen Hitzeschilde an Komponenten der Auspuffanlage erforderlich sind, steht beim D8T ein isoliertes CEM als Sonderausrüstung zur Verfügung (lieferbar ab Mitte 2011).

Cat-Regenerierungssystem

Das Cat-Regenerierungssystem ist so konzipiert, dass es ohne aktiven Eingriff des Fahrers transparent arbeitet. Unter den meisten Betriebsbedingungen ist das Motorabgas heiß genug, damit Ruß durch passive Regenerierung oxidiert wird. Wenn eine zusätzliche Regenerierung erforderlich ist, erhöht das Cat-Regenerierungssystem die Abgastemperaturen, um den Ruß im DPF abzubrennen. Dieser Prozess läuft automatisch ab, allerdings kann der Fahrer den Zyklus zu einem geeigneten Zeitpunkt einleiten bzw. die Regenerierung gegebenenfalls abbrechen. Eine Rußlastüberwachung sowie Regenerierungsanzeigeleuchten sind in das Display in der Instrumententafel des D8T integriert.

Regenerierung bei ausgeschalteter Zündung – Die Option der Regenerierung bei ausgeschalteter Zündung gibt dem Fahrer die Möglichkeit, nach Ausschalten der Zündung einen Regenerierungszyklus einzuleiten. Wenn ein Zyklus abläuft, bringt der Motor die Regenerierung zum Abschluss, bevor er sich dann nach einer Abkühlphase abschaltet.

Verzögerte Motorabschaltung – Mit der Funktion Verzögerte Motorabschaltung kann die Maschine unmittelbar nach einer starken Arbeitsbelastung oder nach einem Regenerierungszyklus zunächst abkühlen.

Zeitschalter Leerlaufabschaltung – Ein optionaler Zeitschalter für die Leerlaufabschaltung löst nach einer voreingestellten Leerlaufzeit der Maschine ein akustisches Warnsignal aus und schaltet den Motor ab.





Antriebsstrang

Leistungsstarke Effizienz

Vom Motor über das Getriebe bis zu den Seitenantrieben ist der Antriebsstrang des D8T darauf ausgelegt, Kraft in produktive Arbeit umzusetzen. Der D8T zeichnet sich durch ein überragendes Durchzugsvermögen und ruckarme Gangwechsel bei sich ändernden Lasten aus. Unterstützt durch die Differenziallenkung bietet das Getriebe mit 3 Vorwärts- und 3 Rückwärtsgängen ausgezeichnete Höchstdrehzahlen und hohe Lenkgenauigkeit.

Differenzialwandler

Ein robuster, hochwirksamer Differenzialwandler sorgt für hohe Drehmomentsteigerungen zur Bewältigung großer Lasten und schützt zugleich den Antriebsstrang vor Stoßbeanspruchungen und Schwingungen.

Differenziallenkung

Bei der Differenziallenkung bleibt der kraftschlüssige Antrieb beider Laufketten stets erhalten, was zu Bestleistungen bei Kurvenfahrten unter Last führt. Wenn eine Laufkette beschleunigt, wird die andere entsprechend langsamer. Das verbessert die Manövrierbarkeit – insbesondere bei großen Schildlasten – und ermöglicht bei einigen Einsätzen kürzere Arbeitstaktzeiten. Weil bei Kurvenfahrten beide Ketten angetrieben werden, können auf weichen Böden an steilen Steigungen größere Lasten bewegt sowie Antrieb und Geschwindigkeit besser reguliert werden.

Planeten-Lastschaltgetriebe

Das Planeten-Lastschaltgetriebe erlaubt ruckarmes Schalten und schnelle Gang- und Richtungswechsel, wodurch höchste Produktivität erreicht werden kann. Das Getriebe ist auf Langlebigkeit ausgelegt, und durch die modulare Bauweise lassen sich Servicearbeiten einfach ausführen, ohne dass andere Komponenten ausgebaut werden müssten.

Schaltautomatikerweiterung

Um Kraftstoff zu sparen und die Kraftstoffnutzung beim Abschieben insgesamt zu verbessern, nutzt die neue Schaltautomatikerweiterung beim Vorwärts- und Rückwärtsfahren das einfache Prinzip „Hochschalten und im Leerlauf zurück“.

Schaltautomatik

Die Schaltautomatik erlaubt dem Fahrer, durch einen einfachen Fahrtrichtungswechsel von einem vorgewählten Vorwärts- zu einem vorgewählten Rückwärtsgang zu wechseln. Die Herunterschalt-Automatik schaltet das Getriebe in einen niedrigeren Gang, sobald ein deutlicher Lastanstieg festgestellt wird. Diese Funktionen sind vor allem beim Hinterfüllen oder Grobplanieren hilfreich. Der Fahrer kann unter verschiedenen Einstellungen wählen und die automatischen Schaltfunktionen jederzeit übersteuern.



Bedienelemente für Arbeitsgeräte und Lenkung

Ergonomisch gestaltet zur Erleichterung der Arbeit

Lenk- und Getriebebeschaltel

Ein neuer Lenk-Schalthebel erhöht durch seine ergonomische Gestaltung den Fahrerkomfort. Mit dem neuen Rändelrad auf dem Lenk-Schalthebel wird das elektronisch gesteuerte Lastschaltgetriebe geschaltet. Der Hebel ermöglicht mit der besten Feinabstimmung in der Branche selbst bei beengten Platzverhältnissen präzises Lenken.

Schildsteuerhebel

Der D8T verfügt über einen ergonomisch gestalteten Schildsteuerhebel mit leichtgängigen elektrohydraulischen Bedienelementen, was den Fahrerkomfort verbessert, die Arbeit erleichtert und eine exakte Arbeitsgerätesteuerung ermöglicht. Über das Advisor-Bedienfeld lassen sich verschiedene Funktionen einstellen und anpassen, darunter die Ansprechempfindlichkeit und die Schwimmstellung des Schildes, die automatische Schildneigung und die Einbaustellung. Außerdem dient der Hebel gegebenenfalls zur Steuerung von Funktionen wie AccuGrade, Schildsteuerassistent, AutoCarry, Cat-Planierautomatik und doppelte Neigewinkelverstellung.

Elektronische Aufreißersteuerung

Die robuste Ausführung des Steuerhebelträgers erlaubt dem Fahrer auch bei stärksten Fahrstößen eine problemlose Betätigung des Aufreißers. Mit Daumen- und Fingertasten werden die Aufreißerfunktionen gesteuert. Programmierbare Funktionen für automatisches Heben, Ausfahren des Reißchenkels, Einziehen und Steuern des Aufreißers tragen dazu bei, die Effizienz des Fahrers zu steigern.

Drehzahlshalter

Ein Druck auf den Drehzahlshalter stellt automatisch die obere oder untere Leerlaufdrehzahl des Motors ein. Eine neue Funktion erlaubt dem Fahrer, indem er den Schalter gedrückt hält, eine gewünschte Motordrehzahl einzustellen, die dann nach Freigabe des Schalters beibehalten wird.

Arbeitsgeräte

Ausrüstung, die Flexibilität gewährleistet

Planierschilde

Die Planierschilde werden aus Stahl mit hoher Zugfestigkeit in stabiler Kastenprofil-Bauweise hergestellt und sind dadurch härtesten Einsatzbedingungen gewachsen. Die massive Bauweise des Schildkörpers und die durchgehärteten Unterschraubmesser und Eckmesser sorgen für zusätzliche Festigkeit und Haltbarkeit. Die Zylinder können durch optionale Steinschutzvorrichtungen und Abweisbleche geschützt werden. Lieferbar sind **U-Schilde mit großem Fassungsvermögen**, **SU-Schilde** und **A-Schilde**, außerdem spezielle Ausführungen zum Aufhalten von Kohle und Holzspänen.

Doppelkippvorrichtung als Option

Mit der Doppelkippvorrichtung kann das Füllen des Schilds besser gesteuert werden. Der Fahrer kann den Schildschürfwinkel optimieren und dadurch Balance und Produktivität verbessern. Der Fahrer kann den Schild bei jedem Arbeitsspiel zum besseren Eindringen nach vorn neigen und dann zur Erhöhung des Transportvermögens nach hinten kippen.

Aufreißer

Das serienmäßige Arbeitshydraulikventil des D8T beinhaltet die für den Anbau eines Aufreißers erforderlichen Komponenten. Das verbessert die Vielseitigkeit und erhöht den Wiederverkaufswert. Für schwer lösbare Böden ist ein **Einzahn-Aufreißer** am besten geeignet. Der Reißschenkel befindet sich nahe am hinteren Leitrad, sodass eine hohe Eindringkraft erreicht wird. Ein **Mehrzahn-Aufreißer** ist für weniger schwere Einsätze oder für Reißarbeiten neben hohen Wänden geeignet. Er lässt sich durch den wahlweisen Einsatz von ein, zwei oder drei Reißschenkeln flexibel nutzen.

Hydraulik

Die bewährte Load-Sensing-Hydraulik reagiert auf die betrieblichen Anforderungen, indem sie die Hydraulikleistung für die Anbaugeräte automatisch und kontinuierlich anpasst, sodass höchste Effizienz gewährleistet ist. Das veränderbare Fördervolumen der Hochleistungspumpen liefert maximalen Förderstrom bei harten Einsätzen, bedarfsgerechte Arbeitshydraulikleistung sowie konstanten Druck für schnelles Ansprechen. Durch das veränderbare Fördervolumen wird die Hydrauliköltemperatur minimiert und weniger Kraftstoff verbraucht.

Heckgegengewichte

Heckgegengewichte werden empfohlen, wenn der Dozer mit keinem anderen Heckanbaugerät ausgerüstet ist. Sie sorgen für die richtige Verteilung des Dozergewichts, damit eine optimale Planierleistung erreicht wird.

Winden

Informationen über lieferbare Winden erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.



Integrierte Technologien

Lösungen für einfacheres und effizienteres Arbeiten



Als einziger Hersteller bietet Caterpillar vollständig integrierte Elektroniklösungen an, die größere Genauigkeit, höhere Produktivität, niedrigere Betriebskosten und höhere Rentabilität ermöglichen.

Planierautomatik-Vorrüstung

Die GCR (Grade Control Ready, Planierautomatik-Vorrüstung) gehört zur Standardausrüstung. Bei der Montage werden tief integrierte Kabelsätze in die Maschine eingebaut. Durch diese Integration können die ARO (AccuGrade Ready Option, AccuGrade-Vorrüstung) und das Maschinensteuerungs- und -leitsystem AccuGrade bei entsprechendem betrieblichem Bedarf oder zur Steigerung des Wiederverkaufswerts leicht eingebaut werden. In der Instrumententafel der Maschine ist Platz für den Einbau eines AccuGrade-Displays.

Optionale AccuGrade-Vorrüstung

Der D8T kann ab Werk mit eingebauten optionalen Halterungen und Befestigungselementen bestellt werden, sodass der Dozer für den Anschluss des händlerseitig eingebauten Maschinensteuerungs- und -leitsystems AccuGrade vorbereitet ist. Die werkseitig eingebaute ARO erleichtert den händlerseitigen Einbau der AccuGrade-Komponenten, und die Integration in die Maschine trägt zum Schutz der Komponenten bei und erhöht die Robustheit des Systems.

Cat AccuGrade

AccuGrade ist ein vom Händler eingebautes Maschinensteuerungs- und -leitsystem, durch das die Fahrer beim Erstellen des Planums mit größerer Genauigkeit Material abtragen und auffüllen können. Herkömmliche Absteckpföcke und Personal zur Kontrolle des Planums sind nahezu überflüssig. AccuGrade arbeitet mit moderner Lasertechnik, dem GNSS (Global Navigation Satellite System, Globales Navigationssatellitensystem) bzw. UTS-Technik (Universal Tracking Station, Universelle Nachverfolgungsstation), an der Maschine montierten Komponenten sowie Geräten außerhalb der Maschine. Diese moderne Maschinensteuerung stellt präzise Geländeinformationen auf einem Display in der Kabine zur Verfügung, sodass eine genaue Positionierung des Schilds möglich ist. Weil die Angaben zum Abtragen und Auffüllen in Echtzeit in der Kabine angezeigt werden, können die Fahrer effizienter arbeiten und das Planum mit weniger Arbeitsspielen und schneller denn je herstellen. Das AccuGrade-System verbessert die Produktivität und Genauigkeit von Planiereinrichtungen deutlich – um bis zu 50 Prozent gegenüber konventionellen Verfahren.

CAES (Computer Aided Earthmoving System, Computergestütztes Erdbewegungssystem)

Diese optionale Technik zeigt an, wo abgetragen und aufgefüllt werden muss, und zwar ohne Absteckpföcke. Der graphische Geländeplan zeigt die horizontale und vertikale Position der Maschine an, um die Arbeit zu erleichtern und die Leistung zu verbessern. Das System nutzt im Fahrerhaus montierte GNSS-Technik zur Steuerung von Längs- und Querneigung und wirkt sich nachweislich auf Arbeitsqualität und Produktivität aus. Ideale Einsatzgebiete sind beispielsweise Laugenaufbereitungsanlagen, Abladeplätze und Landgewinnungsflächen. Fahrer können von Anfang an beständig und sicher nach den Vorgaben arbeiten, sodass kostspielige Nacharbeiten entfallen und die Maschinen besser ausgelastet werden.

Cat Product Link

Die Fernüberwachung mittels Product Link steigert die Effizienz des Flottenmanagements insgesamt. Product Link ist tief in die Maschinensysteme integriert. Ereignisse und Diagnosecodes werden ebenso wie Informationen über Betriebsstunden, Kraftstoff, Leerlaufzeit und anderes zu einer sicheren webbasierten Anwendung, VisionLink™, gesandt. VisionLink übermittle über leistungsstarke Tools Daten zu Benutzern und Händlern, darunter Angaben zur Kartierung, zu Arbeits- und Leerlaufzeiten, Kraftstoffstand usw.

Cat-Planierautomatik „Grade Control“ (Mitte 2011 lieferbar)

Die Cat-Planierautomatik ist eine Option, die die herkömmliche Maschinensteuerung mit Hardware und Software in der Maschine integriert, um dadurch Produktivität, Nutzbarkeit, Zuverlässigkeit und Wert der Maschine zu verbessern.

Werkseitig integrierte Kabelsätze und Sensoren ermöglichen eine Echtzeit-Positionierung der Schildecken und bieten Schutz vor rauen Arbeitsumgebungen. Die Cat-Planierautomatik ist ein am Chassis montiertes System, das die herkömmliche Schildpositionierungstechnik zur Oberseite des Fahrerhauses verlagert. Bei diesem bisher einmaligen Konzept wird der Empfänger weniger leicht beschädigt, der Fahrer hat eine bessere Sicht, und ein Empfänger/Antennen, Masten und Kabel werden eingespart. Durch die Montage am Chassis ist außerdem eine genaue „Spurverfolgung“ möglich, sodass die Maschine den Fortschritt auf der Baustelle ohne zusätzliches Personal am Boden darstellen kann.

Die Software der Cat-Planierautomatik wurde so verbessert, dass der Schild automatisch zum gewünschten Geländeprofil geführt wird. Bei Vernetzung mit der Abschiebeautomatik AutoCarry wird außerdem die Schildfüllung erfasst und gesteuert, sodass bei Hochleistungs-Planiereinsätzen eine höhere Leistung und Effizienz erreicht wird.

Abschiebeautomatik AutoCarry™ – Heben und Senken des Schildes werden selbsttätig gesteuert, damit immer die Soll-Schildfüllung erreicht, die Konstanz der Arbeit verbessert und einer Ermüdung des Fahrers vorgebeugt wird. AutoCarry arbeitet nahtlos mit Planierautomatik und Schildsteuerassistent zusammen. Mit dieser neuen Generation von integrierter Maschinensteuerung ist der Kettendozer nicht einfach nur eine Maschine zum Planieren, sondern eine hoch produktive Lösung.

Automatische Aufreißersteuerung – Sie unterstützt den Fahrer, indem sie die Reißtiefe automatisch in Abhängigkeit vom Kettenschlupf steuert. Die Fahrer können somit ihre Produktivität steigern, außerdem wird der Verschleiß der Maschine vermindert.

Schildsteuerassistent – Schürfwinkel, Heben und Senken des Schildes werden bei einem normalen Abschiebezyklus selbsttätig gesteuert, sodass der Fahrer weniger ermüdet. Der Funktionsumfang richtet sich nach den in der Maschine eingebauten Komponenten und der installierten Software. Das System kann in Verbindung mit der Abschiebeautomatik AutoCarry eingesetzt werden.

Planumsschutz – Diese Betriebsart verhindert eine angesichts des vorgegebenen Geländeplans zu tiefe Absenkung der Schildecken. Der Planumsschutz korrigiert/sperrt gegebenenfalls manuelle Befehle, um die Schildbewegung zu begrenzen, und gibt den Fahrern dadurch zusätzliche Sicherheit.



Kühlsystem

Dauerhaft und effizient

Der Motorkühler, der luftgekühlte Ladeluftkühler und der Hydraulik-ölkühler sind als Paket in einer einzigen Ebene montiert.

Die Aluminium-Ausführung fördert die Dauerhaftigkeit, ermöglicht eine bessere Wärmeübertragung und zeichnet sich durch überragende Korrosionsbeständigkeit aus.

Die Standardblöcke weisen 6 Lamellen pro Zoll auf und lassen Schmutzteilchen passieren, wodurch sich das Verstopfungsrisiko verringert.

In kühlerer Umgebung sorgt ein **hydraulisch angetriebener Bedarfslüfter** durch niedrigere Drehzahl für eine Einsparung von Energie und Kraftstoff und die Senkung des Schallpegels.

Bei einem optionalen **Umkehrlüfter** lässt sich die Umkehr des Luftstroms einstellen, womit Schmutz wirksam von den Kühlerblöcken entfernt werden kann, ohne dass der Fahrer das Fahrerhaus verlassen müsste. Zur Verbesserung der Wartungsfreundlichkeit weist das Kühlerpaket außerdem Schlitze für Druckluftlanzen oder Reinigungsbürsten auf. Die am Überrollschutz montierte Klimaanlage arbeitet mit dem Umkehrlüfter, um optimale Lüfterreinigung und Kühlung zu bieten.



Laufwerk

Leistung als Entwicklungsprinzip

Der D8T ist mit dem Cat-Deltaaufwerk ausgerüstet, das starke Stoßbelastungen von den Seitenantrieben, Achsen und Lenkkomponenten fernhält. Die modulare Bauweise unterstützt die Wartungsfreundlichkeit und trägt zur Begrenzung der Wartungskosten bei. Ein vielfältiges Angebot an Laufwerkskonfigurationen und Bodenplattenausführungen bietet die Möglichkeit, die Leistung und Lebensdauer des Laufwerks zu optimieren.

Das HD-Laufwerk mit ölgeschmierten Ketten mit Bolzensicherung für Normaleinsatz gehört zur Standardausrüstung. Dieses Laufwerk eignet sich bestens für stark belastende Einsätze wie Erschließungsarbeiten, Böschungsarbeiten oder Arbeiten in felsigem und unebenem Gelände. Die Bauteile sind auf eine längere Verschleißdauer bei Einsätzen mit hohen Stoßbelastungen und unter verschleißfördernden Bedingungen ausgelegt.

Das SystemOne™-Laufwerk ist als Option lieferbar; es kann bei vielen Einsätzen zu einer Senkung der gesamten Vorhalte- und Betriebskosten des Laufwerks beitragen. SystemOne weist dauergeschmierte Buchse-Bolzen-Einsätze auf, sodass ein Drehen der Buchsen entfällt, und die Antriebsräder brauchen während der Nutzungsdauer der Kette nicht ersetzt zu werden. Sämtliche Komponenten des SystemOne-Laufwerks sind so aufeinander abgestimmt, dass sie als ein System funktionieren und verschleifen, womit sie eine längere Lebensdauer der Kette gewährleisten.



Hauptrahmen

Konstruktion für höchste Leistung und Nutzungsdauer



Der Hauptrahmen des D8T gilt ob seiner Robustheit in der Branche als vorbildlich – schwere Stahlgussstücke, Kastenprofil-Rahmenträger und gewalzte Bleche an den Ober- und Unterseiten der Rahmenträger bieten die Festigkeit, hohe Stoßbelastungen und Verdrehkräfte aufzunehmen.

Die Drehachse des D8T verläuft durch den Hauptrahmen und ist so mit den Laufrollenrahmen verbunden, dass sie deren unabhängige Pendelung ermöglicht. Die durchgehende Drehachse verteilt Stoßbelastungen über das gesamte Gehäuse und reduziert so die Biegebeanspruchung des Gehäuses. Durch den Stabilisator lässt sich der Schild näher an der Maschine montieren, was zu größerer Präzision beim Planieren und einer besseren Laststeuerung führt. Die Konstruktion sorgt für große Seitenstabilität und konstante Ausbrechkraft bei jeder Hubhöhe des Schilds.

Cat-Kettendozerrahmen setzen Maßstäbe hinsichtlich der Dauerhaftigkeit. Die wesentlichen Konstruktionselemente und Hauptbauteile der Maschine sind auf Überholbarkeit ausgelegt. Das führt zu weniger Verschwendung und senkt die Kosten für Ersatz.

Nachhaltigkeit

Langfristiges Denken

Zu den Vorteilen des Cat D8T zählen:

- Einhaltung der Emissionsvorschriften nach Tier 4 Interim/ Stufe IIIB.
- Einrichtungen wie die Schaltautomatikerweiterung und ein hydraulisch angetriebener Bedarfslüfter tragen zur Verringerung des Gesamtkraftstoffverbrauchs bei.
- Technische Systeme wie AccuGrade, die Cat-Planierautomatik und Product Link tragen dazu bei, die Gesamteffizienz zu verbessern, da sie Kraftstoff und Betriebsflüssigkeiten sparen und die Abnutzung der Maschinen mindern.
- Neue Handläufe, Stufen, Beleuchtungspakete und eine vom Boden aus erreichbare zentrale Servicestelle verbessern die Sicherheit am Arbeitsplatz.
- Die Hauptbauteile sind auf Überholbarkeit ausgelegt, damit Verschwendung ausgeschlossen wird und die Kunden bares Geld sparen, weil der Maschine bzw. den Hauptbauteilen ein zweites – oder sogar drittes – Leben verschafft wird.



Wartungsfreundlichkeit und Kundendienst

Wenn es auf die verfügbare Betriebszeit ankommt



Einfache Wartung

Beim D8T befinden sich die Servicestellen für den Motor, wie Einfüllstutzen, Messstab, Luftfilter, Kraftstofffilter, Ölfilter und Kühlmittelstandanzeige, alle auf der linken Seite. Außerdem ist das Kühlsystem jetzt für Kontroll- und Reinigungsarbeiten besser zugänglich. Um Wartungskosten und -zeit zu sparen, kommen beim D8T ein neues Hochleistungs-Filterelement und eine verbesserte Strategie der Umgehung des Antriebsstrangfilters zum Einsatz, sodass die Wartungsintervalle verlängert werden können. Das Überwachungssystem im Fahrerhaus beinhaltet auch eine elektronische Kontrolle des Füllstands beim Start für die Kühlmittel-, Antriebsstrang- und Motorölsysteme.

Bodennah angeordnete Servicezentren

Das neue bodennahe Servicezentrum am linken Schutzblech ist erreichbar, ohne dass die Maschine betreten werden muss, und bietet leichten Zugang zu Batterie Hauptschalter, Motornotabschalter und Treppenlichtschaltern. Ein digitaler Betriebsstundenzähler ist ebenfalls erhältlich.

Ein- und Ausstieg

Dank neu gestalteter Trittstufen und Handläufe ist das Aufsteigen auf den Dozer und das Absteigen jetzt einfacher als je zuvor. Bei Dunkelheit kann beim Aufsteigen bzw. Absteigen mit einem Treppenlichtschalter die Kabinen- oder die Außenbeleuchtung eingeschaltet werden.

Ein Sitzbelegungserkennungssystem hält die Maschine im Leerlauf, solange kein Fahrer auf dem Sitz Platz genommen hat. Das System sperrt den Antriebsstrang, sodass die Maschine durch unbeabsichtigte Bewegungen beim Ein- oder Aussteigen nicht in Gang gesetzt wird.

Vorbildliche Betreuung durch Cat-Händler

Von der Unterstützung bei der Wahl der richtigen Maschine bis hin zur ständigen fachkundigen Betreuung bieten die Cat-Händler beste Verkaufsberatung und perfekten Service. Programme der vorbeugenden Wartung, wie Laufwerksdienst nach Maß, Planmäßige Öldiagnose (S·O·SSM) und Inspektionsvereinbarungen, helfen Ihnen, Ihre Kosten zu kalkulieren. Die unübertroffene Teileverfügbarkeit hält Ihre Maschinen betriebsbereit. Cat-Händler können Sie sogar bei der Fahrerschulung unterstützen, damit Sie noch profitabler arbeiten können.

Wenn eine Maschine ersetzt werden muss, kann der Cat-Händler Ihnen helfen, durch werksüberholte Original-Cat Reman-Teile zusätzlich Geld zu sparen. Für diese Teile gilt eine Neuteile-Garantie, und sie bieten die gleiche Zuverlässigkeit wie Neuteile, bei Antriebsstrang- und Hydraulikkomponenten sind jedoch Kosteneinsparungen von 40 bis 70 Prozent möglich.

Motor

Motor typ	Cat®-Dieselmotor C15 ACERT™	
Globale Emissionen	U.S. Tier 4 Interim/ EU-Stufe IIIB	
Bruttoleistung – SAE J1995	259 kW	352 PS
Nettoleistung – SAE J1349	231 kW	314 PS
Nettoleistung – ISO 9249	231 kW	314 PS
Nettoleistung – ISO 9249 (DIN)	231 kW	314 PS
Nettoleistung – EU 80/1269	231 kW	314 PS
Bohrung	137 mm	
Hub	172 mm	
Hubraum	15,2 l	

- Die Motorleistungsangaben gelten bei einer Drehzahl von 1850/min.
- Die angegebene Nettoleistung ist die am Schwungrad verfügbare Leistung, wenn der Motor mit Lüfter, Luftfilter, Schalldämpfer und Drehstromgenerator ausgerüstet ist.
- Die automatische Höhenkorrektur bewirkt eine Anpassung der Motorleistung in Höhenlagen über 3566 m.

Füllmengen

Kraftstofftank	643 l
Kühlsystem	77 l
Motorkurbelgehäuse*	38 l
Antriebsstrang	155 l
Seitenantriebe (je)	12,5 l
Laufrollenrahmen (je)	65 l
Drehzapfengehäuse	40 l
Hydrauliktank	75 l

* Mit Ölfaltern

Gewichtsangaben

Einsatzgewicht	39.795 kg
Transportgewicht	30.490 kg

- Einsatzgewicht: Maschine mit Hydrauliksteuerung, Schildkippzylinder, Kühlmittel, Schmiermitteln, 100 % Kraftstoff, ROPS/FOPS-Fahrerhaus, SU-Schild, Einzahnaufreißer, Normaleinsatz-Bodenplatten 610 mm und Fahrer.
- Transportgewicht: Maschine mit Kühlmittel, Schmiermitteln, 20 % Kraftstoff, ROPS/FOPS-Fahrerhaus und Normaleinsatz-Bodenplatten 610 mm.

Laufwerk

Bodenplattenart	Normaleinsatz
Bodenplattenbreite	610 mm
Bodenplatten/Seite	44
Steghöhe	78 mm
Teilung	216 mm
Bodenfreiheit	618 mm
Spurweite	2082 mm
Tragende Kettenlänge	3207 mm
Bodenaufstandsfläche	3,58 m ²
Laufrollen/Seite	8
Anzahl der Tragrollen	1 je Seite (optional)

- Ölgeschmierte Ketten mit Bolzensicherung

Hydrauliksteuerung

Pumpenbauart	Axialkolben- Verstellpumpe
Pumpenförderstrom (Lenkung)	276 l/min
Pumpenförderstrom (Arbeitshydraulik)	226 l/min
Kippzylinder – Stangenseite	130 l/min
Kippzylinder – Bodenseite	170 l/min
Einstellung des Druckbe- grenzungsventils – Schild	24.000 kPa
Einstellung des Druckbe- grenzungsventils – Kippzylinder	24.000 kPa
Einstellung des Druckbe- grenzungsventils – Aufreißer (Hubkreis)	24.000 kPa
Einstellung des Druckbe- grenzungsventils – Aufreißer (Reißwinkelstellkreis)	24.000 kPa
Lenkung	39.200 kPa

- Lenkpumpen-Förderstrom bei 2300/min (Pumpendrehzahl) und 30.000 kPa
- Arbeitshydraulikpumpen-Förderstrom bei 1850/min und 6895 kPa
- Elektrohydraulisches Vorsteuerungsventil unterstützt die Funktion der Aufreißer- und Schildbedienelemente. Eine Standardhydraulikanlage umfasst vier Ventile.
- Das komplette System besteht aus Pumpe, Tank mit Filter, Ölkühler, Ventilen, Leitungen, Gestänge und Steuerhebeln.

Getriebe

1 vorwärts	3,4 km/h
2 vorwärts	6,1 km/h
3 vorwärts	10,6 km/h
1 rückwärts	4,5 km/h
2 rückwärts	8 km/h
3 rückwärts	14,2 km/h
1 vorwärts – Zugkraft (1000)	618,5 N
2 vorwärts – Zugkraft (1000)	338,2 N
3 vorwärts – Zugkraft (1000)	186,9 N

Schilde

Typ	8SU
Kapazität (SAE J1265)	8,7 m ³
Breite (über Eckmesser)	3940 mm
Höhe	1690 mm
Schürftiefe	575 mm
Bodenfreiheit	1225 mm
Max. Kippweg	883 mm
Gewicht* (ohne Hydrauliksteuerung)	4789 kg
Gesamteinsatzgewicht** (mit Schild und Einzahnaufreißer)	39.795 kg
Typ	8U
Kapazität (SAE J1265)	11,7 m ³
Breite (über Eckmesser)	4267 mm
Höhe	1740 mm
Schürftiefe	575 mm
Bodenfreiheit	1225 mm
Max. Kippweg	954 mm
Gewicht* (ohne Hydrauliksteuerung)	5352 kg
Gesamteinsatzgewicht** (mit Schild und Einzahnaufreißer)	40.358 kg
Typ	8A
Kapazität (SAE J1265)	4,7 m ³
Breite (über Eckmesser)	4990 mm
Höhe	1174 mm
Schürftiefe	628 mm
Bodenfreiheit	1308 mm
Max. Kippweg	729 mm
Gewicht* (ohne Hydrauliksteuerung)	5459 kg
Gesamteinsatzgewicht** (mit Schild und Einzahnaufreißer)	40.465 kg

*mit Schildkipppylinder

**Einsatzgewicht: Maschine mit Hydrauliksteuerung, Schildkipppylinder, Kühlmittel, Schmiermitteln, 100 % Kraftstoff, ROPS/FOPS-Fahrerhaus, Planierschild, Einzahnaufreißer, Normaleinsatz-Bodenplatten 610 mm und Fahrer.

Aufreißer

Typ	Einzahn-Parallelogrammaufreißer
Anzahl der Reißschenkel-Einstecktaschen	1
Lichte Höhe, angehoben (bis Reißzahnspitze, Reißzahn im unteren Loch)	636 mm
Max. Reißtiefe (mit Standard-Reißzahnspitze)	1130 mm
Max. Eindringkraft (bei vertikal stehendem Zahn)	127,3 kN
Reißkraft	222,7 kN
Gewicht (ohne Hydrauliksteuerung)	4085 kg
Gesamteinsatzgewicht* (mit SU-Schild und Aufreißer)	39.795 kg
Typ	Mehr Zahn-Parallelogrammaufreißer
Anzahl der Reißschenkel-Einstecktaschen	3
Querträgerbreite	2464 mm
Lichte Höhe, angehoben (bis Reißzahnspitze, Reißzahn im unteren Loch)	593 mm
Max. Reißtiefe (mit Standard-Reißzahnspitze)	780 mm
Max. Eindringkraft (bei vertikal stehendem Zahn)	124,2 kN
Ausbrechkraft-(Mehr Zahn aufreißer mit einem Reißzahn)	227,9 kN
Gewicht (mit einem Zahn, ohne Hydrauliksteuerung)	4877 kg
Zusatz-Reißzahn	332 kg
Gesamteinsatzgewicht* (mit SU-Schild und Aufreißer)	40.587 kg

*Gesamteinsatzgewicht: Maschine mit Hydrauliksteuerung, Schildkipppylinder, Kühlmittel, Schmiermitteln, 100 % Kraftstoff, ROPS/FOPS-Fahrerhaus, Planierschild, Einzahnaufreißer, Normaleinsatz-Bodenplatten 610 mm und Fahrer.

Winden

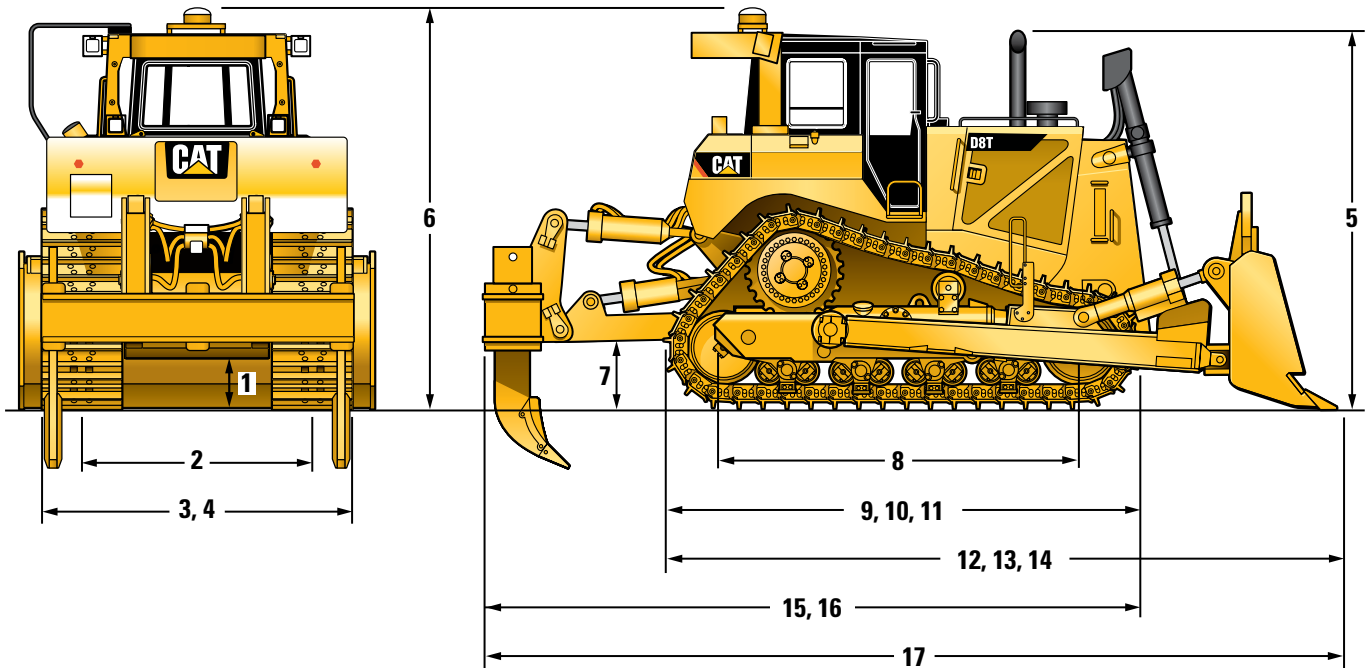
Windentyp	PA14OVS
Gewicht*	1790 kg
Ölfüllmenge	15 l
Vergrößerung der Maschinenlänge	563 mm
Windenlänge	1430 mm
Windengehäusebreite	1160 mm
Trommelbreite	320 mm
Flanschdurchmesser	457 mm
Seildurchmesser (empfohlen)	29 mm
Seildurchmesser (optional)	32 mm
Trommelfassungsvermögen – empfohlener Seildurchmesser	84 m
Trommelfassungsvermögen – optionaler Seildurchmesser	59 m
Seilklemmen – Außendurchmesser	60 mm
Seilklemmen – Länge	70 mm

• Hydraulischer Antrieb mit stufenloser Seilgeschwindigkeitsregelung, Doppelbremssystem, Dreirollenseilführung

* Gewicht einschließlich Pumpe und Bedienelemente

Abmessungen

Bei allen Angaben zu Abmessungen handelt es sich um Zirkawerte.



1 Bodenfreiheit	618 mm
2 Spurweite	2,08 m
3 Breite mit Standard-Bodenplatten (ohne Drehzapfen)	2693 mm
4 Breite über Drehzapfen	3057 mm
5 Höhe über Auspuffrohr	3518 mm
6 Höhe	3586 mm
7 Höhe Anhängervorrichtung (Zughakenmitte)	708 mm
8 Tragende Kettenlänge	3207 mm
9 Länge der Grundmaschine	4641 mm
10 Länge der Grundmaschine mit Anhängervorrichtung	4998 mm
11 Länge der Grundmaschine mit Winde	5275 mm
12 Länge mit SU-Schild	6091 mm
13 Länge mit U-Schild	6434 mm
14 Länge mit A-Schild	6278 mm
15 Länge mit Einzahnaufreißer (abgesenkt)	6422 mm
16 Länge mit Mehrzahnaufreißer (abgesenkt)	6344 mm
17 Gesamtlänge mit SU-Schild und Einzahnaufreißer (abgesenkt)	7872 mm

Die Standardausrüstung kann unterschiedlich sein. Genaue Angaben erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

ANTRIEBSSTRANG

Dieselmotor C15 ACERT mit elektronisch gesteuerter Pumpe-Düse-Einspritzung
Motor mit Abgasnachbehandlung, der die Emissionsvorschriften gemäß EPA/ARB Tier 4 Interim und EU Stufe IIIB erfüllt
Elektrischer Anlasser, 24 Volt
Hochleistungs-Kühlsystem in einer Ebene
ATAAC (Air-To-Air Aftercooler, luftgekühlter Ladeluftkühler)
Luftfilter mit elektronischer Wartungsanzeige
Langzeitkühlmittel
Sauglüfter, hydraulisch angetrieben
Kraftstoffsystem-Entlüftungspumpe, elektrisch
Abgassystem, schallgedämmt
Feststellbremse mit elektronischer Betätigung
Vorreiniger mit Schichtrohr-Staubauswerfer
Vorabscheider
Schaltmanagement:
– Automatik bei Richtungswechsel und Herunterschalten
– Drehzahlshalter, lastabhängig
– Schaltautomatikerweiterung
Ätherstarthilfe, automatisch
Differenzialwandler
Getriebe, elektronisch gesteuert
– Lastschaltgetriebe, 3V-/3R-Gänge
Vier Planeten, zweistufig
– Planeten-Seitenantriebe
Getriebesteuerungsmodul, elektronisch
Turbolader
Wasserabscheider

LAUFWERK

Laufrollen und Leiträder mit Dauerschmierung
Zahnkranzsegmente, auswechselbar
Pendelträger-Laufwerk
Laufrollenrahmen, Rohrkonstruktion, mit 8 Rollen (Tragrollenvorrichtung)
Kettenspanner, hydraulisch
Kettenführungsplatten
Ölgeschmierte Ketten mit 44 Segmenten, Bolzensicherung und Normaleinsatz-Bodenplatten 610 mm
Kettenendglieder, geteilt

HYDRAULIK

Hydraulikpumpen separat für Lenkung und Arbeitsgeräte
Hydraulik, elektronisch gesteuert, lastabhängig für Schildhub- und -kippfunktion
Schnellabsenkventil, elektronisch aktiviert

ANLASSER, BATTERIEN UND DREHSTROMGENERATOREN

Drehstromgenerator, 150 A
HD-Batterien
Fremdstartanschluss

ELEKTRIK

Rückfahrwarnsignal
Spannungswandler 24/12 V
Diagnoseanschluss
Warnhorn, vorn

ARBEITSUMGEBUNG

Armlehnen, verstellbar
Advisor-Bedienoberfläche
– Elektronisches Überwachungssystem
– Diagnose-Serviceinformationen
– Fahrereinstellungen
ROPS/FOPS-Fahrerhaus mit Schalldämmung
Sicherheitssperrschalter, Hydraulik-Bedienelemente
Zugangsbeleuchtung mit Zeitschalter
Gasreduzierpedal
Reglerschalter, elektronisch
Heizung und Belüftung
Rückspiegel
Radiovorrichtung
Durchführung für Kabel zum/vom Fahrerhaus
LED-Innenbeleuchtung
Sitz, luftgefedert mit Textilbezug
Automatiksicherheitsgurt
Lenk-/Schalthebel mit Daumenschaltern für Fahrtrichtung und Gänge sowie Speichertaste
Scheibenwischer mit Intervallschaltung

SONSTIGE STANDARDAUSRÜSTUNG

Ersatzteilkatalog (CD-ROM)
Öko-Ablassventile
Motorhaube
Quertraverse, verbolzt
Zugvorrichtung, vorn
Unterbodenschutzblech, klappbar
Planierautomatik-Vorrichtung
Klimaanlagengehäuse – korrosionsbeständig
Befestigung, Hubzylinder
Hydraulikölkühler
Product Link
S·O·SSM-Probenentnahmeanschlüsse
Differenziallenkung, elektronisch gesteuert
Vandalismusschutz für Flüssigkeitsbehälter
Motorraumbeleuchtung (für Servicearbeiten)

Die Sonderausrüstung kann unterschiedlich sein. Genaue Angaben erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

ANTRIEBSSTRANG

Umkehrlüfter, automatisch
Ölwechsellanlage, Antriebsstrang
Turbovorreiniger
Schnellbetankungsanlage
Servicepaket
Öko-Ablassventile, Antriebsstrang
Motorbetriebsstundenzähler
Umkehrlüfter, automatisch
Turbovorreiniger

LAUFWERK

Ölgeschmierte Ketten (44 Segmente),
Einsteg-Bodenplatten

KETTE MIT BOLZENSICHERUNG

Kette mit Schwereinsatz-Bodenplatten –
610 mm, 660 mm, 710 mm, 965 mm
Kette mit Normaleinsatz-Bodenplatten –
660 mm, 710 mm, 965 mm
Kette mit Schwereinsatz-Bodenplatten –
610 mm
Kette mit Schwereinsatz-Bodenplatten
(trapezförmiges Loch) – 610 mm,
660 mm, 710 mm, 965 mm
Kette mit Schwereinsatz-Bodenplatten
(trapezförmiges Loch) – 660 mm
Kette mit Normaleinsatz-Bodenplatten
(trapezförmiges Loch) – 710 mm

SYSTEMONE-KETTE

Schwereinsatz-Bodenplatten –
610 mm, 660 mm, 710 mm
Schwersteinsatz-Bodenplatten – 610 mm,
660 mm, 710 mm
Schwereinsatz-Bodenplatten
(Mittelloch) – 610 mm, 660 mm
Schwersteinsatz-Bodenplatten
(Mittelloch) – 610 mm, 660 mm
Laufwerk, starr
HD-Laufwerk, starr
SystemOne-Laufwerk (mit Leiträdern
ohne Mittelflansch)

ROLLENOPTIONEN

Tragrollen
Leitrad-/Rollendichtungen,
Arktikausführung
Rollen, Arktikausführung/Bolzen
Kapselbolzen, Arktikausführung

HYDRAULIK

Hydraulik, doppelte
Neigewinkelverstellung
Hydraulik, Bolzenzieher
Hydraulik, Aufreißer

ANLASSER, BATTERIEN UND DREHSTROMGENERATOREN

Batterien für Tieftemperaturen
Motorkühlmittel-Vorwärmgerät (240 V)
Drehstromgenerator, 150 A, Mantel

ELEKTRIK

Scheinwerfer, acht, HID, hohe Position

FAHRERPLATZ

Sicht-Paket
Sitz, beheizt
Sitz mit Textilbezug, klimatisiert
Sonnenblenden

INTEGRIERTE TECHNOLOGIE

Optionale AccuGrade-Vorrüstung
AccuGrade
CAES (Computer Aided Earthmoving
System, Computergestütztes
Erdbewegungssystem)
Cat-Maschinenführung
AutoCarry
Automatische Aufreißersteuerung
Schildsteuerassistent

SCHUTZVORRICHTUNGEN

Kraftstofftankverkleidung
Schnellbetankungsanlagenschutz
Schutz für Dichtungen der Leiträder
ohne Mittelflansch
Schutzvorrichtung, Getriebe
Lüfterverkleidung

SONSTIGES ZUBEHÖR

Gegengewicht, Heck
Anhängenvorrichtung, starr
Zusätzliches Gegengewicht

WINDEN

Winde, stufenlose
Geschwindigkeitsregelung

SCHILDHUBZYLINDER (FÜR PLANIERSCHILDE 8SU, 8U, 8A UND 8LGP)

Hubzylinder mit Leitungen – rechts
Hubzylinder mit Leitungen – links

SONSTIGES SCHILDZUBEHÖR

Einrichtung für doppelte
Neigewinkelverstellung

SCHNEIDWERKZEUG/ ANBAUGERÄTE

Einzahnaufreißer
Mehrzahnaufreißer
Bolzenzieher
Reißzahn, Mehrzahnaufreißer
Reißzahn, Tiefaufreißer

Kettendozer D8T

Weitere Informationen zu Cat-Produkten, Händler-Service und Industrielösungen erhalten Sie auf unserer Website www.Cat.com.

© 2011 Caterpillar Inc.

Alle Rechte vorbehalten

Technische Änderungen vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Ausrüstungsoptionen.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, die entsprechenden Logos, „Caterpillar Yellow“ und das „Power Edge“-Handelszeichen sowie die in hierin verwendeten Unternehmens- und Produktbezeichnungen sind Marken der Caterpillar Inc. und dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung verwendet werden.

AGHQ6143-01 (3-2011)

(Übersetzung: 3-2011)

Ersetzt AGHQ6143

